

3、托辊表面处理：管
 雾试：托辊表面漆
 等，≥720小时。托辊
 9、托辊浸锌工艺需符合相
 量≤0.05mm；托辊外圆在
 10、供25mm；设计寿命不
 求。应商需提供设计图
 四、3
 1. 托辊及验收：托辊
 2. 出厂交货(包含运输)以
 3. 验收所有材料需通知
 3. 2. 托辊验收报告，并
 4. 验收并提过行。通
 4. 1. 需即使已进
 4. 2. 甲是供出厂合格
 4. 3. 运方组织验收不符
 4. 4. 带命过程货物缺陷
 五、1. 质保：质保期
 2. 质保：质保期
 3. 技术：技术人
 4. 如：如

码头
 设备
 经办人：王春
 2026.04
 09
 2026.04
 3.09