

 镇海石化工程 股份有限公司	说明书	档案号	250280C-明
		改	0
		页码	共 9 页 第 1 页

海 石 化 工
海 旧 管 E18 设

改				
说 明				
日 期	2025-05-23			
审 核	钟荣颖	钟荣颖		
校 核	马炯飏	马炯飏		
设 计	张葵			



 镇海石化工程 股份有限公司	说明书	档案号	250280C-明
		改	0
		页码	共 9 页 第 3 页

SH/T 3059-2012	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
SH/T 3022-2019	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
SH/T 3010-2013	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
SH/T 3041-2016	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
SH/T 3043-2014	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

镇海石化工程 股份有限公司	说明书	档案号	250280C-明
		改	0

4.6-1

代号	使用场合	除锈、防腐涂漆	涂层干膜总厚度
PA5	保温碳素钢、合金钢管道， 操作温度 -20~120℃， 保温层下腐 环 下	表面用喷射或抛射除锈(Sa2.5) 底漆：环氧云铁漆 1 道，干膜厚度≥100 μm 中间漆：环氧云铁漆 1 道，干膜厚度≥100 μm	≥200 μm
PA6	保温碳素钢、合金钢管道， 操作温度 120~200℃， 保温层下腐 环 下	表面用喷射或抛射除锈(Sa2.5) 底漆：环氧酚醛漆 1 道，干膜厚度≥100 μm 面漆：环氧酚醛漆 1 道，干膜厚度≥100 μm	≥200 μm
PA7	保温碳素钢、合金钢管道， 操作温度 200~400℃， 保温层下腐 环 下	表面用喷射或抛射除锈(Sa2.5) 底漆：无机富锌底漆 1 道，干膜厚度≥70 μm	≥70 μm

2

3

 镇海石化工程 股份有限公司	说明书	档案号	250280C-明
		改	0
		页码	共 9 页 第 9 页

□ □

□ 2 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □