

福建福海创石油化工有限公司

工艺阀门维修框架

发句说明

编制 4/27 AM 审核 2017.11 批准 陈 2018.11

# 福海创工艺阀门维修框架 发包说明

一、项目名称：福海创工艺阀门维修年约框架

一 工程地点：福建省漳州市云霄经济开发区腾龙路 94 号

三、甲方：福建福海创石油化工有限公司（甲方有权将其责任和义务转让给其子公司腾龙芳烃（漳州）有限公司、翔鹭码头投资管理（漳州）有限公司、福建省福化

古蕾化学有限公司）

四、乙方：承包商

五、发包形式：采用长约框架协议招标方式确定 2 家施工服务单位，项目以长约形式发包，长约期限 2 年。

六、施工期限：

1、维修工期指从阀门运出福海创至阀门修复后返回。

2、单批次阀门维修工期为 15 天，经福海创要求紧急抢修的阀门维修工期为 3 天。大修期间第一批阀门出厂后第 3 天开始陆续返厂，15 天内全部返厂完毕（实际工期以大修节点为准）。需配合其它项目施工进度的，乙方须无条件依甲方要求执行，必要时须 24 小时加班赶工。

七、报价内容：详见附件《阀门维修基价清单》。

八 本工程施工范围：福海创工艺检修工段的芳烃脱氢阀门或可芳烃脱氢的阀门 台

压能力（DN600 以上），满足产品检测需求。每台压力试验机配 2 台压力试验用的压力表，量程满足试验标准需要，精度 1.5 级以上。

五、本招标文件不接受联合体投标

#### 十一、 本案要求：

1. 承包商应指定一人作为施工现场代表，负责协调承包商与福海创的各项工作。

12. 针对装置大修期间的阀门维修，编制整体的阀门维修方案，涉及机具准备、阀门运输、配件储备、人员配备、检修工期等。

13. 涉及《阀门维修方案》中阀门维修项目，涉及阀门维修、阀门运输、

14. 涉及《阀门维修方案》中阀门维修项目，涉及阀门维修、阀门运输、

| 序号 | 内容       | 分值 | 评分规则                     |
|----|----------|----|--------------------------|
| 一  | 商务部分（8分） |    |                          |
|    |          |    | 根据投标人企业规模、技术优势、企业资质、资信情况 |

|  |  |  |                            |
|--|--|--|----------------------------|
|  |  |  | 2、拟派本项目的项目经理作为项目负责人承担过与本项目 |
|--|--|--|----------------------------|

阀门维修

技术协议

大检修阀门进行维修，经双方协商，达成如下技术协议，本技术协议经双方签字生效。本技术协议为合同附件，并具有同等法律效力。

### 1、主要维修内容

甲方委托的维修阀门运回乙方后，乙方必须分类解体，进行除锈，除垢，清渣等基本处理，不同规格材质立口的主要零部件要分类拆卸，并做好详细记录，不得漏放，造成

2.8 包装要求：油漆外观需要与新阀一致，并符合相关标准。

磁粉无损检测。

4.10 阀门试压, 对于每台维修完好的阀门分别进行壳体试验 高压密封试验 高压

上密封试验, 试验介质为含有水溶性油或防锈剂的水, 奥氏体不锈钢阀门用水作试验时, 按照石油石化设备通用设备检修规定标准, 所用水的氯含量应不超过 25mg/L。确保壳体外表面不得有液滴或潮湿现象, 并以密封面不漏为合格。阀门试压合格后, 内部应清理干净, 阀门两端应加防护盖。具体条款执行甲方公司《阀门维修后试压规定》。

5 检修阀门的制造 检验主要执行标准

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| SH 3518-2013    | 石油化工阀门检验与管理规程 |
| JB/T106—2004    | 阀门的标志和涂漆      |
| JB/T7927— 2014  | 阀门铸钢件外观质量要求   |
| GB/T12224— 2005 | 钢制阀门一般要求      |

|                |                  |
|----------------|------------------|
| GB/T12234—2007 | 通用阀门、法兰和对焊连接钢制闸阀 |
|----------------|------------------|

|                |        |
|----------------|--------|
| GB/T12235—2008 | 通用阀门材料 |
|----------------|--------|

6.3 涉及《阀门维修基价》中阀门零配件更换项目（如：涡轮箱更换、球阀球体喷涂

等），参照该基价书相应标准执行。因不同口径阀门配件规格不同，

6.4 阀门维修出厂前，需双方初步判定是否具备维修价值；阀门出厂拆解后，若损坏严重无法进行修复，需将阀门重新组装，与其他阀门一起返厂；对无法维修的阀门，阀门解体/组装不收费且归管

## 7、质保要求

乙方负责维修完好的阀门，自投用之日起，质保期：安装使用 12 个月或交付之日起

# 阀门维修后试压规定

## 1 前言

本规定依据有关国家标准和行业标准结合本公司实际情况制定。

本规定制定目的，规范公司内阀门维修后的压力试验的要求、方法和评定。

本规定适用范围：公司内闸阀、截止阀、止回阀、角阀、球阀、蝶阀等阀门的试压。

|            |     |     |    |     |     |
|------------|-----|-----|----|-----|-----|
| $\leq 50$  | 60  | 15  | 15 | 60  | 15  |
| 65-150     | 60  | 60  | 60 | 60  | 60  |
| 200-300    | 60  | 120 |    | 60  | 120 |
| $\geq 350$ | 120 | 300 |    | 120 | 120 |
|            |     |     |    |     |     |