福建福海创石油化工有限公司
Fujian Fuhaichuang Petrochemical Co.,Ltd.

[redacted]

一 技改项目总体目标：

1、S-6601A、B料仓槽车装车系统利用现有地磅重量显示器，将通讯信号引到新增重量控制系统与原槽车装车PLC下料控制系统连接，实

号至 S-6601A、B 槽车 PLC 下料系统关闭下料气动闸阀并停止下料，

四、设备技术要求：

1、原地磅称重系统与新增重量控制系统采用串口通讯；新增重量控制 PLC 系统 IO 数量至少包含 2 个 DO 点、人机触摸屏、RJ45 网络接口（2 个）、RS232/485 通讯接口（与两台原地磅称重系统通讯使用）、

3、S-6601A、B料仓现场属干粉尘防爆区，由气线路及现场施工使用

[redacted]

七、交工资料：

1、如有涉及 PLC 软体完整程序应交相关软件登陆密码、修改权限及电子档图纸等。