

福建恒海创工业化工有限公司

蓄电池设备更新



电气团队:

经办人: 李祺 2023.03.07

审核: 东夏 2023.03.07

核准: 郭育顶 2023.3.7

设备管理部:

经办人: 孙林

审核: 阮仁安

核准: 孙林

目 录

1 总则	2
2. 运行条件.....	2
3. 设备标准和规范.....	3
4. 技术要求.....	3
5. 供货范围.....	6
6. 供货范围.....	6

1. 总则

1.1 本技术规范适用于福建福海创石油化工有限公司 220kV 总降站 48V 直流通信电源控制屏蓄电池更新项目，提出了该采购项目的主要技术参数、结构、性能、试验、包装、运输及所需技术资料等方

2.2 安装地点：220kV 总降站蓄电池室内

2.3 环境温度：

 ：

+40℃

最高气温：

-10℃

2.4 最大相对湿度(25℃)：

 ：

≤90%

日平均：

≤85%

月平均：

7 度

3. 设备标准和规范

3.1 投标人或制造商提供的设备和附件需要满足以下主要标准，包括投标人或制造商向其他厂商购买的所有附件和材料，都应符合标准、规范或准则的要求。

DL/T 637-2019	电力用固定型阀控式铅酸蓄电池
GB/T 19638.1	固定型阀控式铅酸蓄电池第 1 部分：技术条件
GB/T 19638.2	和规格
GB/T 2408-2008	塑料燃烧性能的测定水平法和垂直法

以上所列标准并非全部标准，它仅指出了主要标准。

以上所列标准、规范如与投标人或制造商所执行的标准不一致时，相关标准的不同点。

4 . 技术要求

4.1 电池为阀控式密封铅酸蓄电池(胶体式)。

4.2 蓄电池单体标准(额定)电压为2V 230Ah。

4.3 外壳和盖材料: 高强度阻燃材料。

4.4 气密性: 应能承受 50kPa 的正压和负压而不破裂、不开胶, 压力释放后壳体无残余变形。

4.5 自放电率应不大于 1%。

4.6 蓄电池设计使用寿命 ≥ 10 年(20℃)。

动等。

4.8 因原有电池柜设计问题, 蓄电池尺寸应满足 GB/T 19638.2 中规格相关要求, 参考尺寸如下表:

序号	电池规格	蓄电池参考尺寸 (mm)	蓄电池加子尺寸 (mm)
1	2V 230Ah	90*183*310	850*600*1300 (两层)

4.9 蓄电池应具有连续输出 $2C_{10}$ 以上短时冲击电流的能力, 其连接部位的极柱、连接材料的强度应有足够的抗冲击能力。

4.10 在环境温度 5-35℃ 范围内, 10h 率容量在第一次循环应达 $0.95C_{10}$, 第三次循环应达 C_{10} , 放电终止电压为 1.87V/只(10h 率放电)。

4.11 蓄电池间的连接件压降应不大于 6mV。

4.12 蓄电池并配备整套的电池间连接件, 连接件应能通过故障电流并绝缘。

4.13 蓄电池应有永久性清晰的极柱标识

4.14. 投标人或制造商提供的蓄电池应在 3 个月内生产，且附
带序列号的原厂证明函。

4.15 蓄电池质保期应为设备到货后 36 个月

4.16 投标人或制造商提供蓄电池生产厂商应在以下厂商中选择：
埃克塞德电源(上海)有限公司、武汉非凡储能电源系统有限公司、荷
贝古电源系统(武汉)有限公司 甘坦世由油系列且由夕称 标主应
如下表所示：

序号	品牌名称	品牌标志	生产厂家
1	荷贝克		荷贝克电源系统（武汉）有限公司
2	阳光		埃克塞德电源(上海)有限公司
3	菲意特		武汉非凡储能电源系统有限公司

		型号	数量	备注
1	产品合格证明	\	1份	1.由油数量相本
2	出厂试验报告	\	1份	
3	原厂证明函	\	1份	

序号	名称	型号规格	单位	数量	备注
----	----	------	----	----	----

1 蓄

2、按需配置连接线/柱；

7. 包装、运输和储存

7.1 设备制造完成并通过试验后应及时包装，不能及时包装的

应存放在干燥、通风、无腐蚀性气体的场所。

被盗、变形、受潮和腐蚀。

7.3 在包装箱外标明买方的订货号、发货号。

7.4 包装箱上有明显的包装储运图示标志（按 GB191）。

7.5 整体产品或分别运输的部件都要适合运输和装载的要求。

7.6 随产品提供的技术资料完整无缺。

8. 现场技术服务

8.1 中标人应制定详细的技术服务方案，经买方确认后实施。

经买方确认后方可实施。

规范书的要求。投标人或制造商将测试记录全部移交给买方代表。

作为验收依据。

○ 2 投标人或制造商向买方代表提供 买方验收投标人或制造商