

[illegible]

1.1机械密封厂商必须为独立自主的实体制造企业，具备独立法人资格、具

API 682-2002 《离心泵和转子泵用轴封系统》

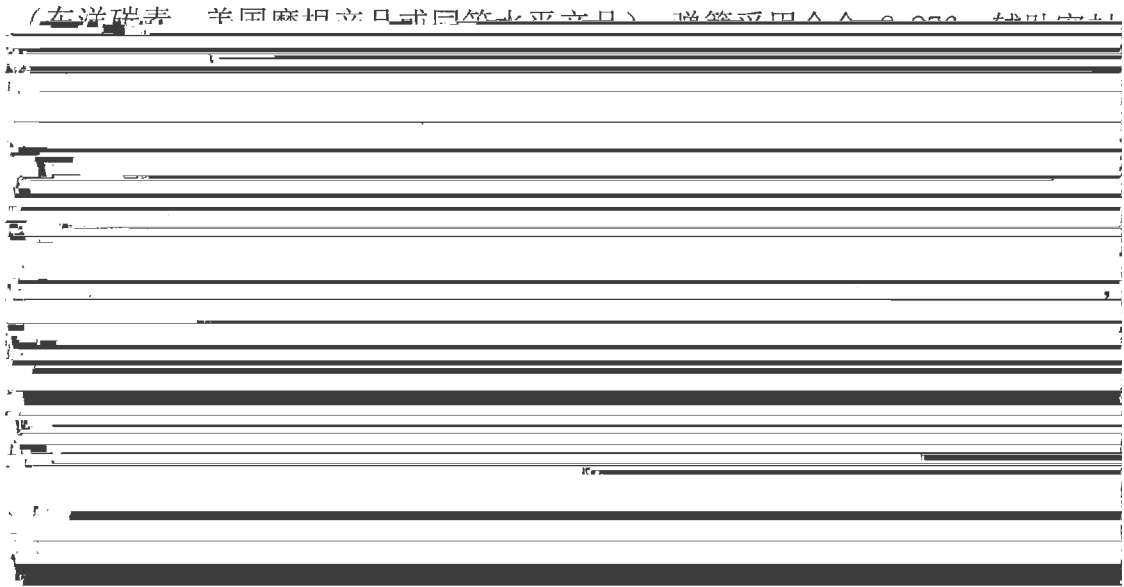
SH/T 3156-2009 《石油化工离心泵和转子泵用轴封系统工程设计与规范》

SH/T 3156-2009《石油化工离心泵和转子泵用轴封系统设计和施工规范》

PLAN32+11方案, PLAN32采用成品柴油冲洗, 考虑设备长期稳定运行和经济性。

2、更改方案如下: 密封采用多弹簧式双端面机械密封密封辅助系统, 保留原单封PLAN11冲洗, 双端面间增加PLAN53R系统, 即采用PLAN11+53R冲洗方案。

3.1 机械密封动静环应选用优质的 SIC 或 WC, 石墨环应采用优质的进口石墨



并不限于以下内容:

材料表 (密封本体主材)、密封性能数据表 (包括预期泄漏量)、密封试验记录、密封性能参数、合格证等相关出厂证明等, 但不限于此。

资料名称	份数	交付时间
密封腔及密封截面剖视图	2	A
API682 数据表	2	A
密封消耗表 (包括电、水、气、汽等)	2	A
材料表 (密封), 包括材料等进口证明	4	B
密封检验或试验记录	4	B
密封腔及密封截面剖视图、API682 数据表、密封消耗 表 (包括电、水、气、汽、预期泄漏量等)	4	B
操作说明书	4	B

合格证等相关出厂证明	4	B
------------	---	---

四、供货范围:

第一批

请购单号	存货编码	存货名称	规格	型号	数量	单位
		双端面机械密封	物料介质:VCN 流量: 200m³/h	位号: 61-P-504		

套

套

85mm

HZE150-100-400

HYS300-180*2

五、交货期

交货期：合同签订后 120 天内；

储运团队经办：

1 海星 22.10.18

设备管理部经办：

罗海国 2022.10.26

审核：

王超 22.10.19

审核：

高飞 2022.10.25

核准：

12 2022.10.1

核准：

陈望超 22.10.26

61-P-601/602

61-P-601/602

1.22Mpa,

148

TCE—50-400

富台工程股份有限公司 FU-TAI ENGINEERING CO.,LTD		离心泵(API 610)数据表		项目文件号: 413061	案号: C1925
				专业文件号: D3302-71-01 CP-D1	
				设备位号: 61-P-601/602	版次: B
				第 4 页	共 6 页
1 机械密封或软填料			机械密封或软填料(续)		
2 密封数据: (2.7.2)			液体名称: _____		
3 ☐ 参见所附的 API 682 数据单			☐ 液体名称 _____		
4 ☐ 非 API 682 密封 (2.7.2)			☐ 流量 _____ (m ³ /h)		
5 ☐ API 682 机械密封代码 _____			密封冲洗管路: (2.7.3.19 和附录 D)		
6 ☒ API 610 8th 附录 H 机械密封分类编码 BDTXX			密封冲洗方案图 Plan 02		
7 ☐ API 682 机械密封配置			☐ 管子 (Tubing) ☐ 碳钢		
8 ☒ 密封制造厂 四川日机泵有限公司			☐ 管子 (Tubing) ☐ 碳钢		
9 ☐ 密封制造厂			☐ 管子 (Tubing) ☐ 碳钢		
10 ☐ 制造厂编码代号			☐ 管子 (Tubing) ☐ 碳钢		
11 密封室数据: (2.1.6/2.1.7)			☐ 管子 (Tubing) ☐ 碳钢		
12 ☒ 温度 -40~180			☐ 管子 (Tubing) ☐ 碳钢		
13 ☒ 压力 2.0X103			☐ 管子 (Tubing) ☐ 碳钢		
14 ☒ 流量 0.15			☐ 管子 (Tubing) ☐ 碳钢		
15 密封室尺寸(规格编号)(表 2.2)			☐ 管子 (Tubing) ☐ 碳钢		
16 ☐ 总长度 _____ (mm) ☐ 净长度 _____ (mm)			☐ 管子 (Tubing) ☐ 碳钢		
17 密封结构:			☐ 管子 (Tubing) ☐ 碳钢		
18 ☐ 轴套材料			☐ 管子 (Tubing) ☐ 碳钢		
19 ☐ 压盖(密封端板)材料			☐ 管子 (Tubing) ☐ 碳钢		
20			☐ 管子 (Tubing) ☐ 碳钢		
21 ☐ 需要			☐ 管子 (Tubing) ☐ 碳钢		
22 压盖(密封端板)上的丝孔: (2.7.3.1.14)			备注: _____		
23 ☒ 冲洗液 (F) ☒ 排(放)液 (D) ☒ 隔离液 (B)					
24 ☒ 急冷 (Q) ☒ 冷却 (C) ☒ 润滑 (L)					
25 ☒ 加热 (H) ☒ 泄漏 (L) ☒ 密封液 (S)					
26 ☐ 平衡					
27 密封液要求和现有的冲洗液			软填料数据: (附录 C)		
28 注: 如果冲洗液是输送液体(如冲洗管路系统布置方案图			制造厂 _____		
29 11~41 所示), 则不需要下列冲洗液数据			型式 _____		
30 密封液要求, 最大/最小 _____ (°C)			规格 _____ 圈数 _____		
31 ☐ 相对密封(比重) _____ 在 _____ (°C)			☐ 软填料必需注入液体		
32 ☐ 液体名称 _____			☐ 填料环 _____		
33 ☐ 比热 Cp _____ (kJ/kg °C)					
34 ☐ 蒸汽压力(汽化压力) _____ kPa(A) 在 _____ (°C)					
35 ☐ 危险 ☐ 易燃 ☐ 其它 _____					
36 ☐ 必需最大压力/最小压力 _____ (kPa)			冷却水管路布置方案图 (3.5.4.1)		
37 ☐ 必需最大压力/最小压力 _____ (kPa)					