

PTA 团队搅拌机机封备件采购要求

一、厂商资质：

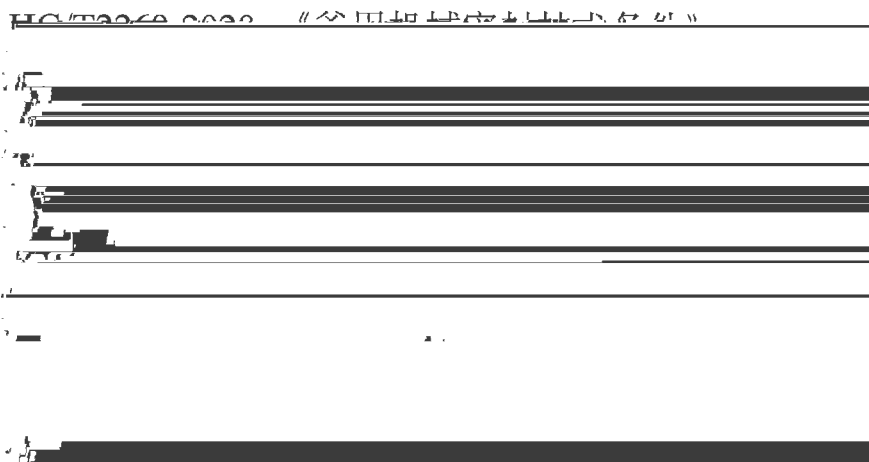
1. 具备釜用机械密封制造资质。
2. 厂家需具有 PTA 行业类似规格釜用机械密封供货业绩（我司 A-521 机封轴径为 $\phi 220\text{mm}$ ，要求供货业绩 $\geq \phi 220\text{mm}$ ）。
3. 交货周期 $\leq$ 六个月。

二、技术要求：

1. 机封设计标准

JB/T4127.1-1999 《机械密封技术条件》

JB/T 4127.3-2016 《机械密封产品验收技术条件》



2. 配件材质品牌

机封材质根据图纸要求进行选材，机械密封备件，保证与原件互换

序号	名称	材质品牌	备注
1	动环	Schunk/摩根/西格里	可自由配对
2	静环	Schunk/摩根/西格里	可自由配对

3. 加工要求

3.1 机封动静环与我司机封动静环具备替换性，与我司集装式机封装置相匹配；供货前动静环应有充足的应力释放；

3.2 动环材质指定品牌 Schunk/摩根/西格里。

双相钢材料；

3.6 机封密封件维修包内包含有骨架油封、弹簧、O 型密封圈、底座垫片等；其中全氟醚的 O 环品牌及型号要求：杜邦 kalrez-6375。

4. 运输包装、运输及验收要求

4.1 包装单位要求：乙方对密封件和油封系统的包装必须满足各种运输要求，确保产品在运输过程中不受损坏。包装应防潮、防震、防腐蚀，并符合相关国际运输标准。乙方应在包装上清晰标注产品信息、规格型号及注意事项。验收时，甲方将检查包装完整性及内部产品数量、规格是否符合要求。

5. 质量要求

5.1 乙方需严格按照国家相关标准及合同约定进行生产，确保产品质量符合设计要求。乙方应建立完善的质量管理体系，对生产过程进行严格监控，并保留完整的质量记录。甲方有权对乙方的生产过程进行抽检，乙方应予以配合。

