

福建福海创石油化工有限公司储运团队 静态混合器采购要求

一、厂商资质:

1.1 静态混合器厂商必须为独立白土的生产制造商,且符合下列要求:

[REDACTED]

二、执行标准:

- 2、《管道静态混合器数据表》所涉及的相关标准

三、技术要求:

This image shows a blank, aged, cream-colored page, likely an endpaper or flyleaf of a book. The paper has a slightly textured appearance with some minor discoloration and faint smudges, characteristic of old paper. The left edge of the page is bound, showing the stitching and the inner cover material. There is no text or other markings on the page.

四、水压试验

Figure 1: A schematic diagram of a 1D lattice system. The diagram shows a horizontal chain of sites with arrows indicating hopping. A dashed line separates the top and bottom parts of the diagram. The top part shows a single chain with a dashed line indicating a boundary. The bottom part shows a more complex structure with multiple chains and a dashed line indicating a boundary. The diagram is labeled with 'w' and '10min'.

告

资料名称	份数	交付时间
材质报告	2	A
产品合格证	2	A
结构尺寸图	2	A
无损检测报告	4	B
耐压试验报告	4	B
<u>操作说明书</u>	4	B

四、供货范围:

请购单号	物料编码	名称	规格	参数	数量	单位
QG2209290094	1349020886	管道静态混合器	TUBULAR STATIC MIXER SK 0.4-1.0 MPa	50%氢氧化钠 0.4-1.0Mpa, 0.6-1.0Mpa	1	套

储运团队经办:

设备管理部经办:

审核: 王得华 2022.10.7
审核: 陈明 2022.10.7

核准: 丁峰 2022.10.7
核准: 潘芳超 2022.10.7



福建省石油化学工业
设计院有限公司

管道静态混合器数据表

翔鹭石化（漳州）有限公司小型项目设计

项 目 号	G181S-2022056
文 表 号	G181S-2022056-Y-07
设计阶段	详细设计
日 期	2022. 04

第 1 页 共 2 页

PTA罐区配制液碱流程优化改造

编 制：王光运

校 对：何洪星 2022.5.31

审 核：

0
版次

发布用于采购
说 明

王光运 何洪星 付亦玮 2022. 04
编 制 校 核 审 核 日 期



管道静态混合器数据表

项目号	G181S-2022056
文表号	G181S-2022056-Y-07

福建省石油化学工业

第 2 页 共 2 页

设备编号	设备型号	管道静态混合器	修
设备类型	氢氧化钠混合器 (SK型)	安装位置	室外
数量	1	环境温度 最低/最高	20/40
4		连接	
5	介质名称	公称直径	200
6	最高压力	法兰标准	ASME B16.5
7	最高温度	进口连接形式及压力级	CL150-RF
8	初始压差	出口连接形式及压力级	CL150-RF
9	最大压差	夹套介质	材料
10		壳体	S31603 (316L)
11		内件	S31603 (316L)
12		法兰	S31603 (316L)
13		工 艺 操 作 数 据	
14	介质名称	50%氢氧化钠 (N1)	除盐水 (N1)
15	流量	37	31.55
16	压力 正常/设计	0.436/0.65	0.6/1.0
17	温度 正常/设计	55/85	55/85
18	密度 操作温度下	1530	1000
19	粘度 操作温度下	78.3	1.005
20	允许压力损失	<50	
21	进口:	N1	DN200, 150LB, RF
22	出口:	N2	DN200, 150LB, RF
23	隔热	复合硅酸铝镁	80mm
24	规范/标准	JB/T7660-2016	
25	说明/附图:		
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35		N1	N2
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			

