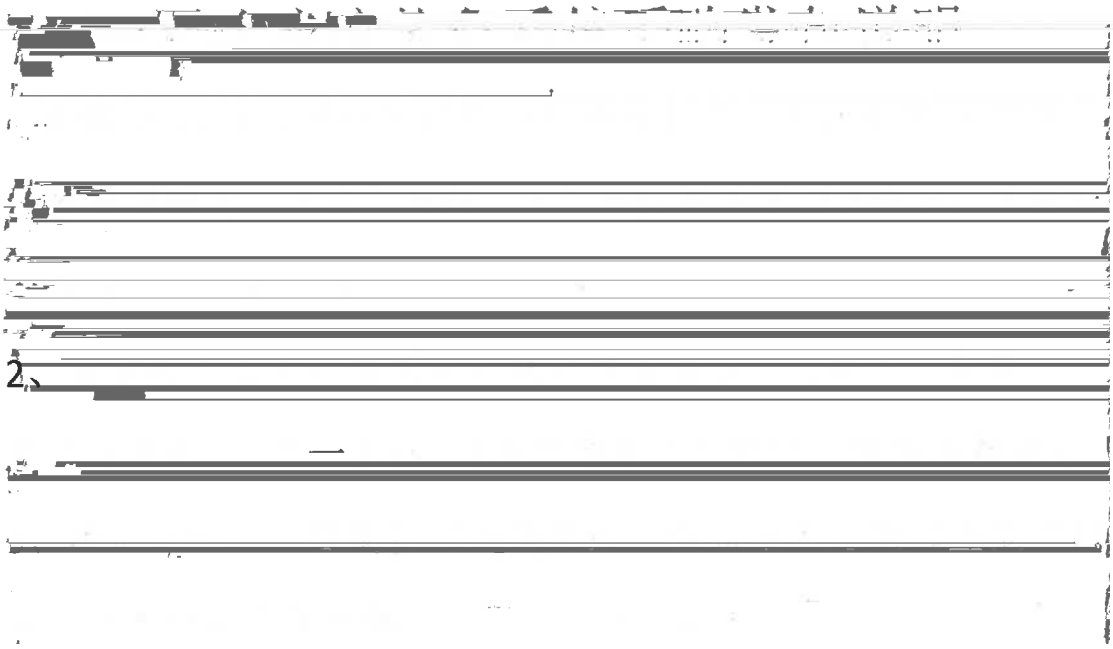
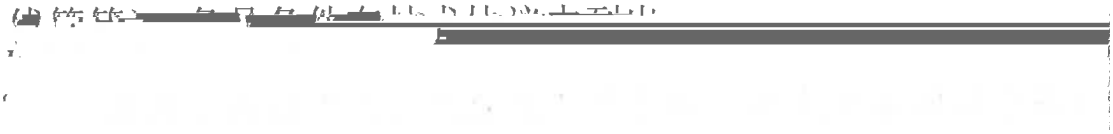


签字。

4、厂商需提供成套设备及安装附件（包含电缆、桥架、镀锌穿



保运 6 个月。

6、液硫装车系统是独立系统，不需要和 NC 联网，与 DCS 通讯连接即可。

7、技术要求：

1）定量装车系统采用分布式定量装车监控系统，由装车监控管理机（DCS）、就地定量装车控制器、高精度质量流量计及数控阀等仪表构成完整的集散控制系统。该系统对装车行定量控制、静

系统，在中控计算机系统上显示、报警。

2)、选用 PLC 控制系统，品牌 Siemens、AB。人机界面品牌同选用的 PLC 保持一致。控制系统及设备需要采用冗余设计，一用一备工作状态。

3）此系统是独立控制系统，与中控室的装车监控管理系统连

220VAC

接配置 485 通讯接口，外部只提供 电源。