热电脱硫烟道更换及防腐发包说明

一、 项目概况

项目地址：漳州市古雷开发区腾龙路一号。（福建福海创石油化工有限公司热电厂）

项目名称：热电脱硫烟道更换工程

二、 施工范围及工程量

施工范围：热电厂脱硫系统烟道。

工程量：

1） 投标方负责#1 脱硫烟道更换（包括新烟道制作及内部防腐），规格 4*5 米，长度 6 米。材质 Q235-A，厚度 6mm。

2） 投标方负责#2 脱硫烟道内部防腐处理，烟道规格 [redacted]

烟道制作图纸及人孔门制作图纸见附件。

挡板门更换（脱硫烟道挡板门更换已发包）。

7) 投标方负责整个安装工作中的叉车、吊车等工程车辆，自带安装工器具；负责安装过程的辅料（包括焊条、氧气、乙炔等，）。

8) 投标方负责烟道内部防腐的施工包括材料；防腐材料选着进口鳞片或者光固化防腐材料。

9) 投标方负责施工期间所产生的人工费、差旅费、食宿费等

[redacted]

;

10) 投标方该项目负责人应有丰富施工经验，确保工程高标准按时完成

四、 施工工期

[redacted]

经办：[redacted] 2019.2.26

审核：[redacted]

核准

A -0

修改标记	修改说明	修改人	修改日期

说明：

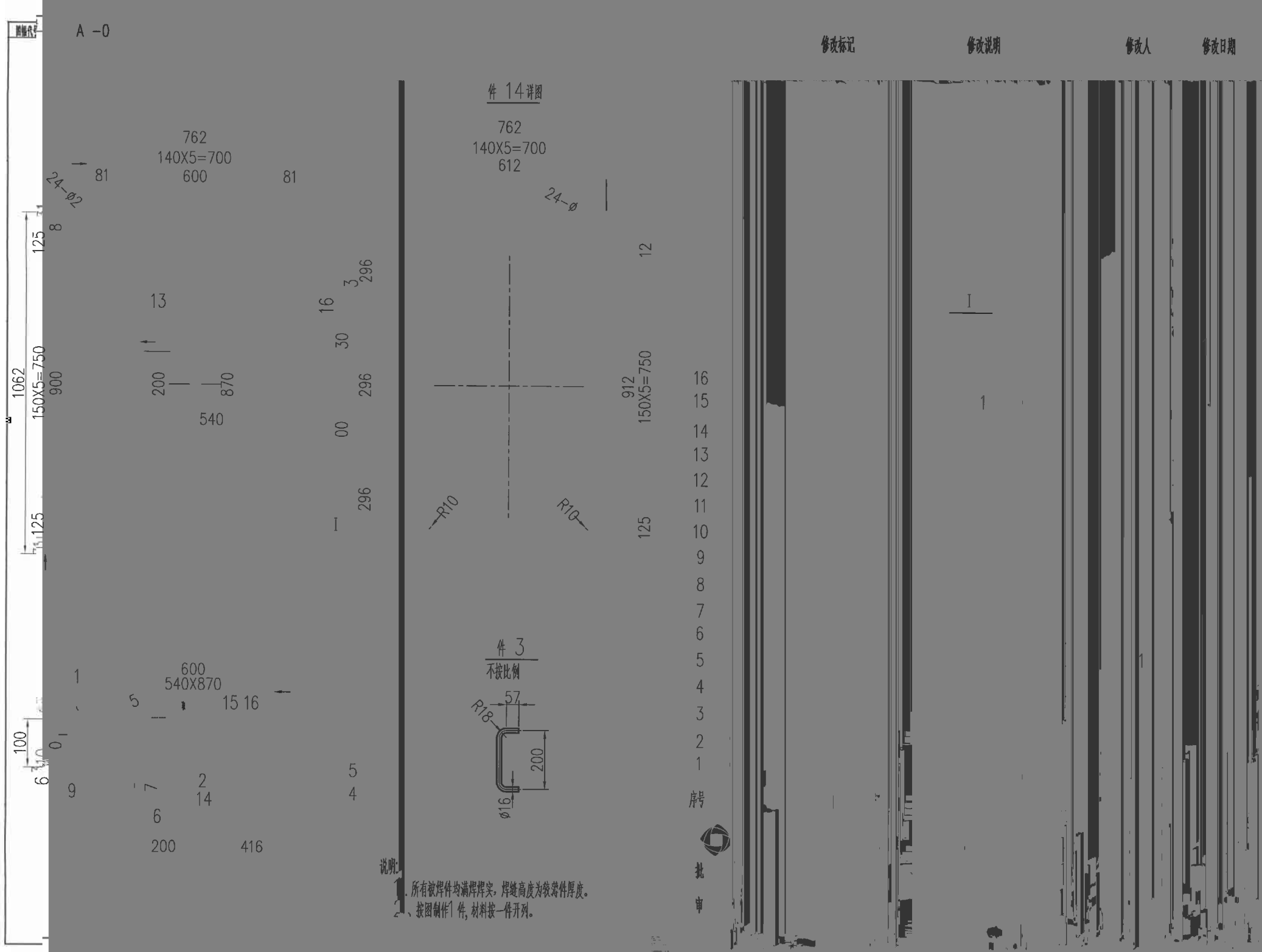
1、本

2、炉

3、所

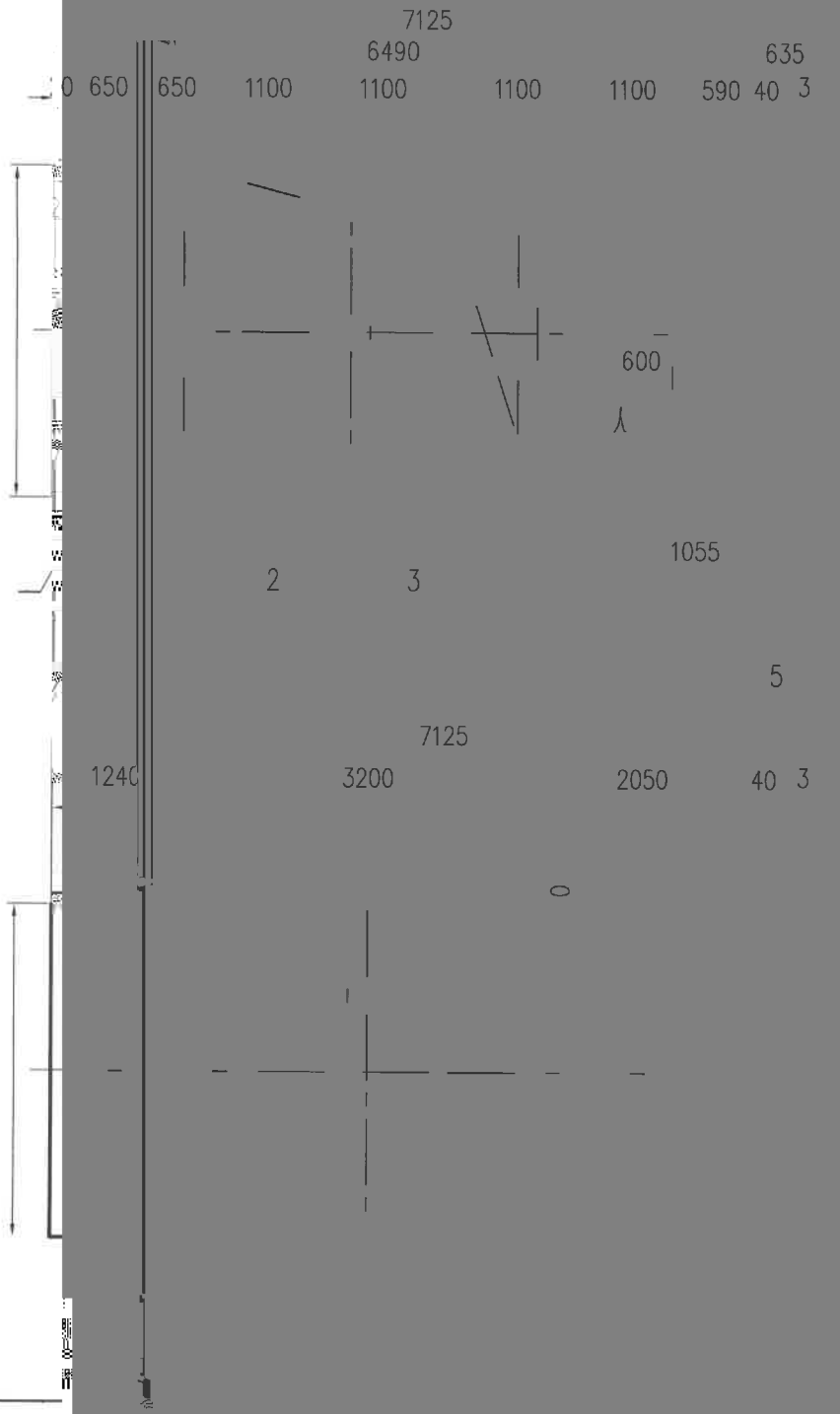
4、拉

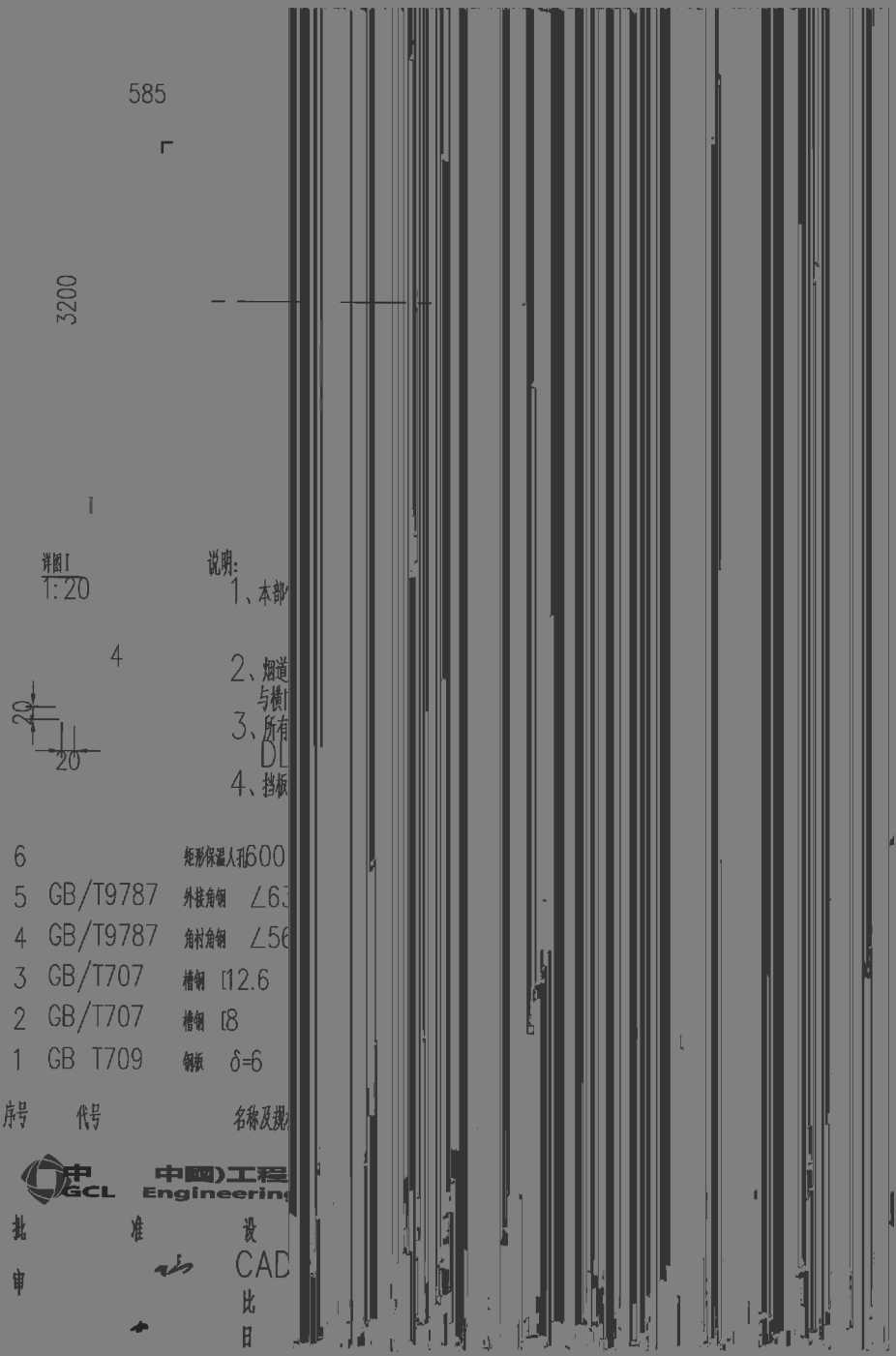
A -0


762
140X5=700
600
81
81
24-Ø2
125
1062
150X5=750
900
13
200
870
540
296
30
296
296
125
I
600
540X870
15 16
5
1
100
9
7
2
14
6
200
416
5
4
件 14详图
762
140X5=700
612
24-Ø
12
912
150X5=750
125
R10
R10
16
15
14
13
12
11
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1
序号
I
1
1
件 3
不按比例
57
R18
200
Ø16
说明:
1. 所有被焊件均满焊焊实，焊缝高度为较薄件厚度。
2、按图制作1件，材料按一件开列。
修改标记
修改说明
修改人
修改日期
批
申

图幅代号 A3-0

修改标记	修改说明	修改人	修改日期





说明:

1、本部

2、烟道
与横

3、所有
DL

4、挡板

序号	代号	名称及规
6		矩形保温人孔600
5	GB/T9787	外接角钢 ∠63
4	GB/T9787	角衬角钢 ∠56
3	GB/T707	槽钢 [12.6
2	GB/T707	槽钢 [8
1	GB T709	钢板 δ=6

中(国)工程
Engineering

批 准 设

审 CAD

比

日